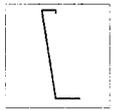
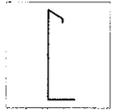
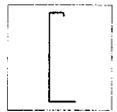
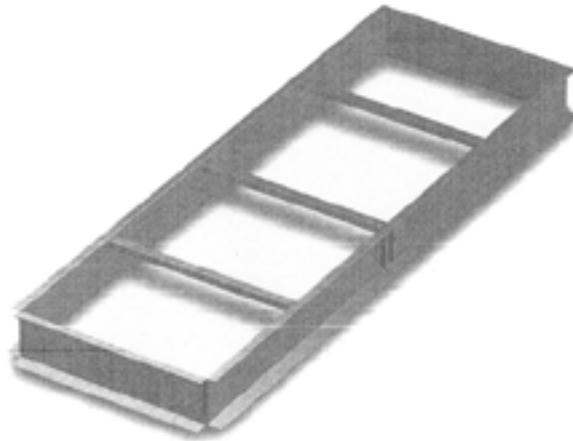


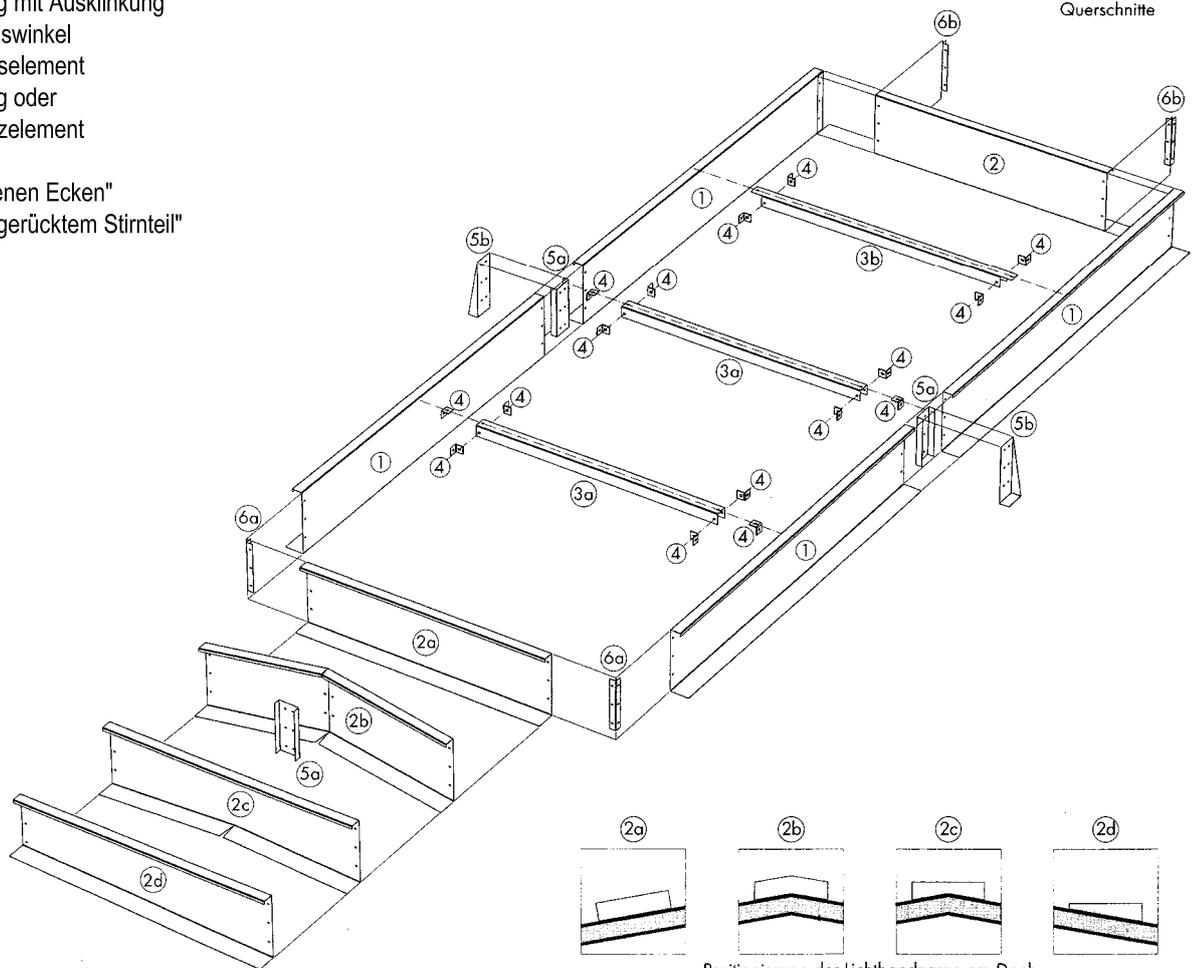
Die in den Details standardisierten Licht-bandzargen werden in den gewünschten Abmessungen - den statischen Anforderungen entsprechend - dimensioniert und in den Dicken 2, 2,5 und 3mm aus verzinkten bzw. aus verzinkt und beschichteten Stahlblechen gefertigt. Die Zargen-Einzelbauteile sind zusammen-baufertig mit Bohrungen versehen. Schrauben und Beilagscheiben werden auf Wunsch mitgeliefert.

Legende:

- 1 Seitenteil
- 2 Stirnteil
 - a parallel geschnitten
 - b zweiteilig auf Gehrung geschnitten
 - c eingeschnitten und auf die Dachneigung gekantet
 - d konisch geschnitten und auf die Dachneigung gekantet
- 3 Zug-/ Druckstange
 - a U-förmig oder
 - b U-förmig mit Ausklinkung
- 4 Befestigungswinkel
- 5 Verbindungselement
 - a U-förmig oder
 - b als Stützelement
- 6 Eckwinkel
 - a bei "offenen Ecken"
 - b bei "eingerücktem Stirnteil"



Querschnitte



Positionierung der Lichtbandzarge am Dach

<p>polylux Kunststoffwerk Mauthausen GmbH.&CO.KG Albern 29 A-4310 Mauthausen</p>	Haruk		Kom
	Blatt	Datum	
	30.5.07	Maßst	-
		Rev	
		Darst	Proj
Lichtband-Stahlzarge			
Systemdarstellung			